

金沢大学角間キャンパスマップ



北地区

南地区

中地区

【広域地図】



【参考：寄附物品】

HOME SITEMAP CONTACT US

文字を 小さく 標準 大きく ENGLISH 中文



中村留精密工業株式会社

NEWS RELEASE

企業情報

製品情報

サポート

環境・社会への取り組み

採用情報

お問い合わせ

製品情報

新製品情報

ATC型複合加工機

タレット型複合加工機

光学機械

製品に関するお問い合わせ

Super NTJ



WTW-150



Super NTY3 jumbo



NTY3-250



Super NTY3



WTS-150



Super NTM3



Super NTJ



NTJ-100

製品の特徴

19" カラー液晶
タッチパネルNT
IPSマシニングセンターを凌駕する生産性！
スプール加工等の高精度油圧部品加工に最適

- 大画面19インチカラー液晶タッチパネルにNTIPS搭載
- アッパータレットにB軸搭載！ 旋回範囲182°、回転速度：1秒/180°
- L:15/11kW、R:11/7.5kWスピンドルモーター、両持ち加工時はMax26kW
- 5.5/3.7kWミールリングモーター×2、小さな工具で大きな加工
- 上下対向2タレット、加工の負荷に応じてLでもRでも4軸加工
- 対向2スピンドル、L・R同時加工で時間短縮
- 48ツールステーション、工具搭載本数大幅UP、Wツールで更に搭載数UP！

製品イメージ



MOVIE



MOVIE



仕様

能力・容量			
		φ65mm仕様	φ51mm仕様
最大加工径/最大加工長さ		190mm/620mm	
主軸端面間距離		max.970mm/min.210mm	
棒材作業能力 (丸)	L	65mm	51mm(op.)
	R	—	51mm
チャックサイズ		165mm(6")	
移動量			
X1/X2/Z1/Z2/B2軸移動量		345/167.5/1,240/685/760mm	
Y軸移動量 上刃物台		90mm(±45mm)	
主軸L,R			
主軸回転速度	L側	4,500min-1	5,000min-1(op.)
	R側	—	5,000min-1
L側主軸電動機	出力	15/11kW	
	トルク	127.2/93.3N.m	113.4/83.1N.m(op.)
R側主軸電動機	出力	11/7.5kW	
	トルク	—	83.1/56.7N.m

上刃物台	
工具軸回転数	6,000min-1
回転工具電動機	5.5/3.7kW 24/16N.m
カップリング最小割出単位	5°
B軸割出角度	182°(±91°)
刃物台の形式/割出数	12角タレット/24
回転方式/回転工具取付本数	1本駆動/12
下刃物台	
回転工具主軸回転速度	6,000min-1
回転工具電動機	5.5/3.7kW 24/16N.m
B軸割出角度	182°(±91°)
刃物台の形式/割出数	12角タレット/24
回転方式/回転工具取付本数	1本駆動/12
全体	
所要床面積の大きさ(L×W×H)	3,660mm×2,320mm ×2,170mm
正味質量(含む制御)	12,500kg

PAGETOP | HOME > 製品情報 > Super NTJ

NAKAMURA-TOME PRECISION INDUSTRY

中村留精密工業株式会社

〒920-2195 石川県白山市熱野町口15番地
TEL 076-273-1111 FAX 076-273-4801

HOME

新着情報

企業情報

製品情報

環境・社会への取り組み

採用情報

サイトのご利用について プライバシーポリシー サイトマップ お問い合わせ

Copyright© 2008 Nakamura-tome Precision Industry co.,ltd. All rights reserved.